

WinTool Interface für Creo

Release 2.3.0 für Creo 7.0 – 12.0

History

2.3.0

New features, improvements & changes

- Compatible with WinTool 2025.4
- Compatible with Creo 10, 11 and 12
- Removed support for Creo 4 – 6
- Fixed issue with value conversions when importing inch tools
- Replaced CodeMeter 7.30a prerequisite by CodeMeter 7.6
- New version of WT-ToolExport integrated with a new and powerful search UI/UX for Tool Assembly, Tool list and Machine.
- Includes newest versions of WT-MakeList

2.2.0

- Neue Konfigurationsmöglichkeit bzgl. ToolID damit der Alt-Code übertragen werden kann
- Neue automatisierte Shape-Korrektur für Konturlinien welche auf der Rotationsachse liegen
- Neue Möglichkeit die Teilegenauigkeit im Konfigurationsfile zu reduzieren damit Konturen als geschlossen betrachtet werden
- Übertragen der Zähnezahl bzw. Spannutenzahl wurde sichergestellt

2.1.0

- Kompatibel mit Creo 8.0
- Kompatibel mit Creo 9.0
- Kompatibel mit WinTool 2022.1.0
- Number of Flutes wird jetzt korrekt übergeben

2.0.1

- Kompatibel mit Creo 7.0
- Kompatibel mit WinTool 2020.3
- Mehrere Optimierungen

2.0

- Kompatibel mit Creo 4.0
- Kompatibel mit Creo 5.0
- Kompatibel mit Creo 6.0
- Kompatibel mit WinTool 2020.2.1

1.9

- Kompatibel mit Creo 3.0

1.8

- Creo 2.0 M090 und neuer: Schnittwertdaten werden importiert
- Korrektur beim Erstellen der 3D Werkzeugmodelle

1.7

- Kompatibel mit *WinTool* 2011 – 2014
- Spezialkonturen für Komplett-Werkzeuge können im DXF Format im "UserModelsPath" Ordner abgelegt werden
- Aufteilung von Programmdateien und Benutzerdaten in unterschiedliche Verzeichnisse

- Neueste Version von WT-MakeList Version integriert, für Details siehe WT-MakeList Manual
- Neueste Version von WT-ToolExport integriert:
 - Auswahl des Filters "Nur Bevorzugte" wird gespeichert
 - Bessere Lesbarkeit bei hohen DPI Einstellungen
 - Kompatibel mit *WinTool* 2014
- Einzelwerkzeug Import: Ident-Nr wird als NC Nummer importiert wenn in der zugewiesenen Maschine "T-No=Ident No" aktiviert ist und T-Nummer = 0 ist.

1.6

- Kompatibel mit *WinTool* 2013, 2012 und 2011
- Kompatibel mit ProENGINEER 5 und Creo 2.0
- Neueste Version von WT-MakeList integriert. Für Details siehe WT-MakeList Manual.

1.5

- Kompatibel mit *WinTool* 2012
- Neueste Version von WT-ToolExport integriert:
 - Einstellbare Suchfensterhöhe
 - Kompatibel mit *WinTool* 2012

1.4

- Kompatibel mit WinTool 2011 und Pro/ENGINEER 5, M060
- Einstellungen WinToolAppPath und SelectCutData entfernt
- Neueste Versionen von WT-ToolExport und WTMakeList integriert
- Neuer Werkzeugtyp "Ignore" (/PE00) hinzugefügt
- Verbesserte Fehlerbehandlung

1.3

- Verbesserte NCSIMUL Kompatibilität
- 3D Modelle: Gewindewerkzeuge werden mit Spitze importiert

1.2.3

- Unterstützung von WinTool 2009 und WinTool 2010 (ToolExport und MakeList)

1.2

- AltCode kann als Werkzeug-Identifikation verwendet werden
- 3D Modelle sind mit NCSIMUL kompatibel
- Mehrfach exportierte Komplett-Werkzeuge werden aktualisiert statt neu eingefügt
- Überprüfung von T-Nummer, Werkzeugtyp und Werkzeug-Identifikation vor dem Transfer
- Erweiterte Korrektur von fehlerhaften Werkzeug-Hüllkurven
- Farben des 3D Modells sind heller damit sie auf schwarzem Hintergrund sichtbar sind
- Erweiterte Fehlermeldungen mit Error ID
- Kompatibel mit Pro/ENGINEER 5, Datumscode M020

1.1

- Hüllkurve des Werkzeugs wird als 3D Modell übertragen.
- Möglichkeit zum Export der verwendeten Werkzeuge in eine WinTool Werkzeugliste.
- Get und Put Buttons können verwendet werden.

1.0.3

- Möglichkeit zur Verwendung von altCode und T-Nummer als WZ-ID
- END_OFFSET generell "0"

1.0.2

- Auswahlfenster zum Wählen des Werkzeugtyps wenn nicht in "Classes" vorhanden

- Ausgabe von "alt. Code" im Kommentarfeld
- INSERT_LENGTH = Schneidenlänge
- DRILL_LENGTH wird berechnet wenn Standard-Flag nicht gesetzt
- POINT_DIAMETER abhängig von Tools.Dp und Tools.Da
- HOLDER_DIA neu grösster Durchmesser des Halters
- Bei DRILLING, COUNTERSINK, CHAMFERING und TAPPING:
CUTTER_DIAM abhängig von Tools.Dp und Tools.Da
- Korrekte Ausgabe von GAUGE_Z_LENGTH bei BULL MILL
- Fortschrittsbalken bei Shape Erstellung

1.0.1

- Einfacherer strukturierter Aufbau des CAM-seitigen teils zur einfacheren Wartung
- Fehler Behebungen für DRILLING, CHAMFERING, SIDE_MILLING, SPOT DRILL, BORING BAR, TAPER MILL, BORING, REAMING, THREAD MILL, CENTER-DRILLING und COUNTERSINK
- Neues CAM-Icon
- Zwingende Ausgabe von "Punkt" als Dezimaltrenner bei allen Ländereinstellungen
- Geänderte Header-Informationen der Austauschdatei

1.0.0

- First release